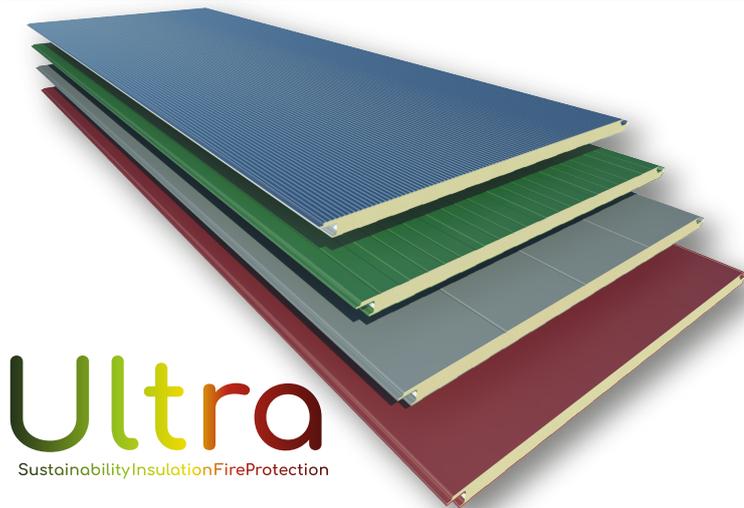


PANEL FACHADA - ULTRA - MPF/PRF/SML/LIS
PANEL FACHADA

 CARA EXTERIOR
 Acero prelacado
 0.5mm

 CARA INTERIOR
 Acero prelacado
 0.5mm

 ANCHO ÚTIL
 1100 mm

 AISLANTE
 Poliuretano altas
 prestaciones

 ESPESORES (mm)
 50/60/80/100

 USO
 Fachadas

Ultra
 Sustainability Insulation Fire Protection

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Panel para cerramiento de fachada compuesto por 2 chapas de acero y núcleo aislante PUR o PIR que garantiza las máximas prestaciones de aislamiento térmico. Se puede instalar tanto en vertical como en horizontal. En ambos casos la unión entre paneles es mediante junta machihembrada con sistema de tornillería con fijación oculta. Su acabado superficial puede ser liso, semiliso, grecado o microperforado.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES PANEL ULTRA - 50mrn

Esesor nominal	50 mm [+ - 3 mm]
Densidad media de la espuma	40 kg/m ³ [+ - 2 kg/m ³]
Peso	11 40 kg/m ²
Volumen	20 m ³ /m ³
Ancho útil	1.100 mm [+ - 3 mm]
Rectitud	0 mm [+ - 5 mm]
Contracción - Combado longitudinal	0 mm [+ - 5 mm]
Resistencia a compresión	0,076 MPa
Resistencia a tracción	0,082 MPa
Reacción al fuego - UNE 13501-1	B-s1-d0
Comportamiento al fuego exterior	Broof (t1)
Resistencia al fuego	N.A.

El nuevo núcleo de aislamiento a base de poliuretano de altas prestaciones ofrece un mejor rendimiento, mejorando los coeficientes de transmisión térmica, el comportamiento frente al fuego además de utilizar una tecnología más sostenible y respetuosa con el Medio Ambiente para su fabricación.

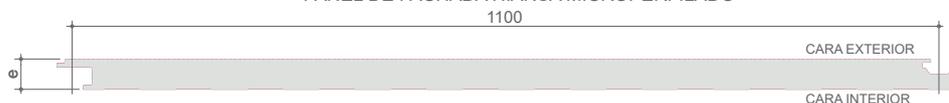
AISLAMIENTO TÉRMICO

PANEL NERVADO	TRANSMISIÓN TÉRMICA		PESO [0.5/0.5]
Esesor nominal en mm	K en Kcal/m ² .h. °C	K en W/m ² .k	Kg/m ²
50	0.31	0.36	11.40
60	0.26	0.30	11.80
80	0.1.	0.23	12.60
100	0.15	0.18	13.40

El peso incluye la parte proporcional de los elementos accesorios.

CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS

PANEL DE FACHADA HIANSA MICROPERFILADO



PANEL DE FACHADA HIANSA PERFILADO



PANEL DE FACHADA HIANSA SEMILISO



PANEL DE FACHADA HIANSA LISO



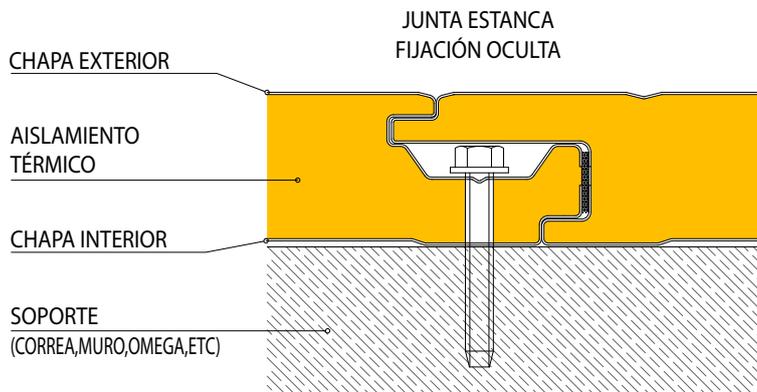
NORMATIVA EMPLEADA

Ref. Norma	Descripción
EN 14509-2014	Paneles sándwich aislante autoportantes de doble cara metálica. Productos hechos en fábrica. Especificaciones.
EN 13823	Ensayos de reacción al fuego de productos de construcción. Productos de construcción, excluyendo revestimientos de suelos expuestos al ataque térmico provocado por un único objeto ardiendo.
EN 10169	Productos planos de acero, recubiertos en continuo de materias orgánicas (prelacados). Condiciones técnicas de suministro.
EN 13501	Clasificación en función del comportamiento frente al fuego de los productos de construcción y elementos para la edificación. Parte 1.

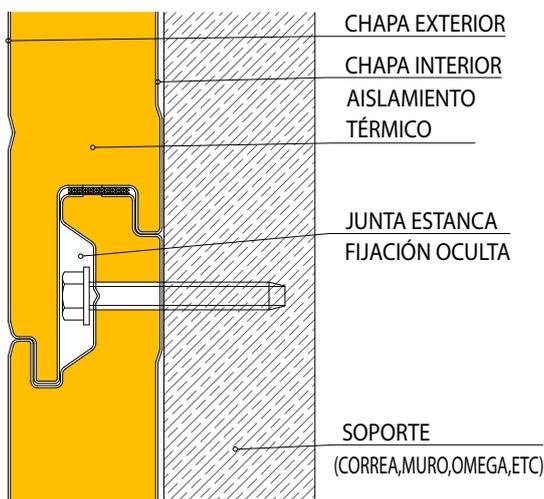
DETALLES CONSTRUCTIVOS

El panel puede montarse tanto en posición vertical como en posición horizontal mediante la junta machihembrada, asegurando en ambos casos la continuidad del paramento exterior, lo que garantiza unas óptimas prestaciones tanto térmicas como acústicas. En el caso de montaje en horizontal se deberá hacer referencia expresa en el momento del pedido de material para poder incluir la junta de estanqueidad correspondiente.

MONTAJE VERTICAL

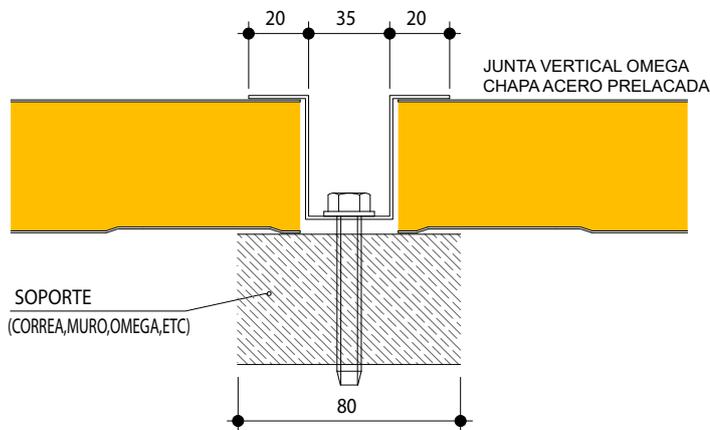


MONTAJE HORIZONTAL



DETALLES CONSTRUCTIVOS

DETALLE JUNTA VERTICAL - OMEGA



TABLAS DE RESISTENCIA

PANEL FACHADA					
VALORES MÁXIMOS DE CARGA DE PRESIÓN Y SUCCIÓN (m/n) en kp/m ²					
Espesor Panel (mm)	d	50	60	80	100
Espesor Caras (mm)	e1/e2	0,5/0,5	0,5/0,5	0,5/0,5	0,5/0,5
LUZ (L) PARA 1 VANO	1,5	541/541	587/690	587/933	587/933
	2,0	337/337	440/440	440/656	440/656
	2,5	221/221	295/295	352/450	352/450
	3,0	151/151	206/206	293/312	293/312
	3,5	106/106	147/147	229/229	229/229
	4,0	77/77	108/108	176/176	176/176
	4,5	57/57	81/81	137/137	137/137
LUZ (L) PARA 2 VANOS	1,5	214/581	203/699	185/933	185/933
	2,0	175/389	167/495	154/700	154/700
	2,5	148/277	142/337	132/450	132/450
	3,0	128/173	123/234	115/312	115/312
	3,5	113/105	109/141	130/228	130/228
	4,0	101/69	98/92	93/146	93/146
	4,5	76/49	89/64	84/100	84/100

Sobrecargas de servicio admisibles, uniformemente distribuidas en kg/m². Las tablas se han obtenido en función de los resultados experimentales determinados en laboratorio y de la metodología de cálculo establecida, de acuerdo a lo indicado en la norma UNE-EN 14509. Estos resultados cumplen los Estados Límite Últimos prescritos en dicha normativa y con una limitación del Estado Límite de Servicio de deformaciones de L/200.