

**PANEL CUB 3GR - ULTRA**

**PANEL CUBIERTA CON TAPAJUNTA**



CARA EXTERIOR  
Acero prelacado  
0.5mm

AISLANTE  
Poliuretano altas  
prestaciones

CARA INTERIOR  
Acero prelacado  
0.5mm

ESPESORES (mm)  
**50/60/80/100**

ANCHO ÚTIL  
1000 mm

USO  
Cubiertas inclinadas



**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Panel para cubiertas inclinadas con una pendiente mínima del 5-7% para paneles enteros sin interrupciones. Sistema de tornillería con fijación oculta, compuesto de una plaqueta de acero de espesor 2 mm con tornillo de alta calidad que garantiza el anclaje de los paneles contra la correa. La solución se completa con un perfil de acero (tapajuntas) disponible en los mismos colores y acabados de los paneles. El diseño de esta pieza garantiza el aislamiento y la absoluta estanqueidad de la cubierta del edificio.

**CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES PANEL ULTRA - 50mm**

Espesor nominal	50 mm (+- 3 mm)
Densidad media de la espuma	40 kg/m <sup>3</sup> (+-2 kg/m <sup>3</sup> )
Peso	11.40 kg/m <sup>2</sup>
Volumen	15,40 m <sup>2</sup> /m <sup>3</sup>
Ancho útil	1.000 mm (+- 3 mm)
Rectitud	0 mm (+- 5 mm)
Contracción - Combado longitudinal	0 mm (+- 5 mm)
Resistencia a compresión	0,076 MPa
Resistencia a tracción	0,082 MPa
Reacción al fuego - UNE 13501-1	B-s1-d0
Comportamiento al fuego exterior	Broof (t1)
Resistencia al fuego	N.A.

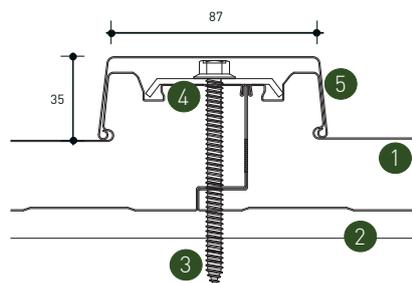
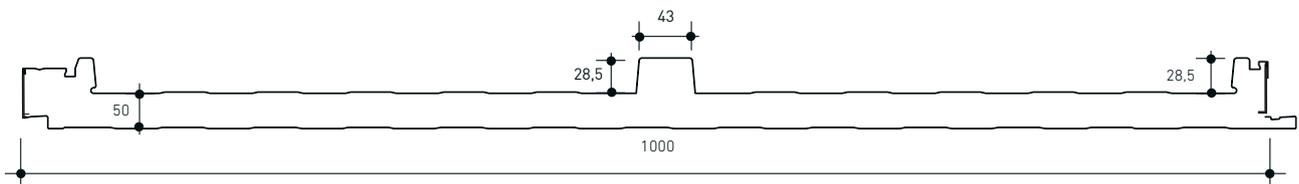
El nuevo núcleo de aislamiento a base de poliuretano de altas prestaciones ofrece un mejor rendimiento, mejorando los coeficientes de transmisión térmica, el comportamiento frente al fuego además de utilizar una tecnología más sostenible y respetuosa con el Medio Ambiente para su fabricación.

**AISLAMIENTO TÉRMICO**

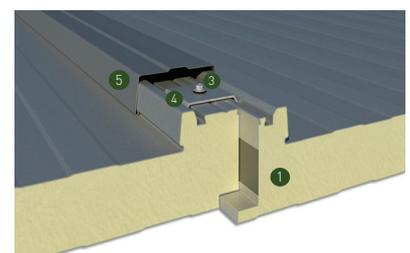
PANEL NERVADO Espesor nominal en mm	TRANSMISIÓN TÉRMICA		PESO (0.5/0.5) Kg/m <sup>2</sup>
	K en Kcal/ m <sup>2</sup> .h. °C	K en W/m <sup>2</sup> .k	
50	0.31	0.36	11.40
60	0.26	0.30	11.80
80	0.19	0.23	12.60
100	0.15	0.18	13.40

El peso incluye la proporcional de los elementos accesorios.

**CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS**



- 1 PANEL DE CUBIERTA HIANSA
- 2 CORREAS SOPORTE CUBIERTA
- 3 TORNILLO FIJACIÓN PANEL HIANSA
- 4 GRAPA SUJECIÓN PANEL HIANSA
- 5 TAPAJUNTAS PANEL HIANSA



## NORMATIVA EMPLEADA

Ref. Norma	Descripción
EN 14509-2014	Paneles sándwich aislante autoportantes de doble cara metálica. Productos hechos en fábrica. Especificaciones.
EN 13823	Ensayos de reacción al fuego de productos de construcción. Productos de construcción, excluyendo revestimientos de suelos expuestos al ataque térmico provocado por un único objeto ardiendo.
EN 10169	Productos planos de acero, recubiertos en continuo de materias orgánicas (prelacados). Condiciones técnicas de suministro.
EN 13501	Clasificación en función del comportamiento frente al fuego de los productos de construcción y elementos para la edificación. Parte 1.

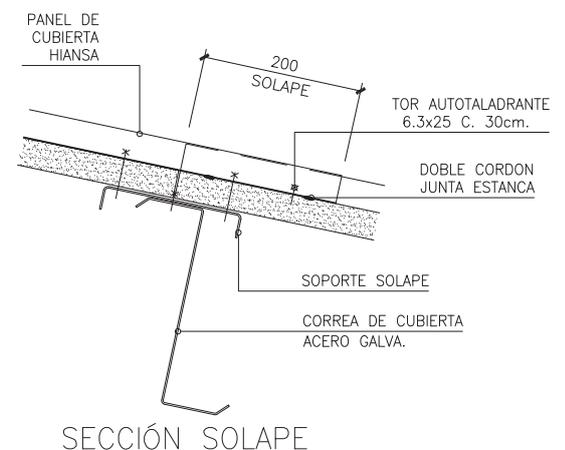
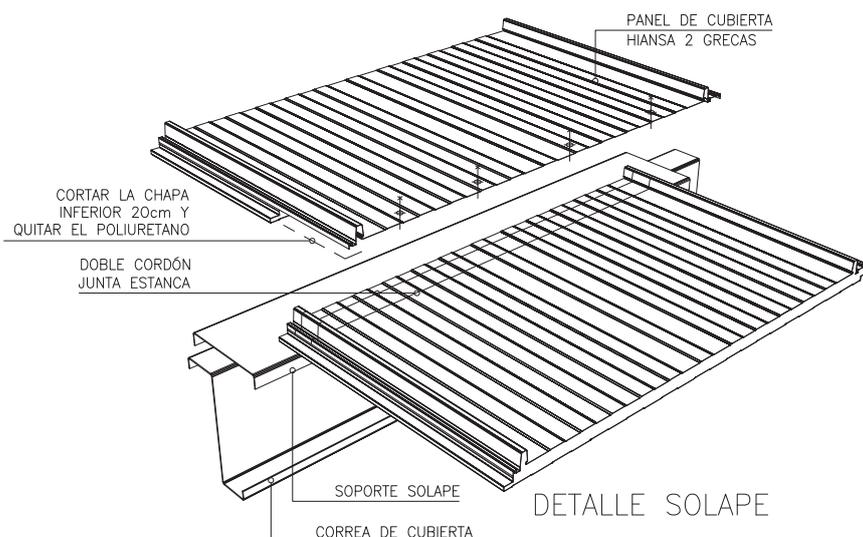
## DETALLES CONSTRUCTIVOS SOLAPE TRANSVERSAL 2GR/3GR

### CONDICIONES DE LA CUBIERTA PARA LA EJECUCIÓN DEL SOLAPE

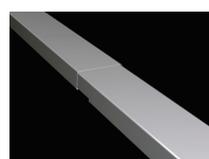
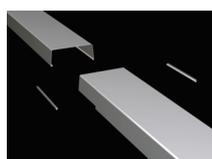
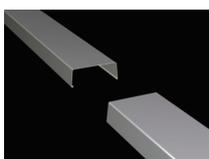
- La pendiente de la cubierta debe ser superior al 10%.
- La correa sobre la cual se realizará el solape transversal de paneles, tendrá un ancho mínimo de 100 mm.
- La longitud mínima del solape será de 200 mm.
- Debe de quedar un desfase mínimo de 50 cm entre solape de paneles y solape de tapajuntas.

Solape transversal entre paneles de cubierta con tapajuntas (concebido para aguas de longitud considerable, donde el tamaño máximo de panel resulta insuficiente).

Los paneles aislantes de cubierta son creados con un eficiente sistema de solape (largo 200 mm) desde la misma línea de fabricación bajo pedido. El solape entre dos paneles consecutivos se transforma así en una operación segura y sencilla ya que el producto se somete a control de calidad en la misma fábrica.



Para resolver el solape entre los tapajuntas del panel, se procederá tal y como indican las figuras siguientes, teniendo en cuenta de no realizar nunca el solape de panel en el mismo punto que el solape del tapajuntas.



**TABLAS DE RESISTENCIA**
**PANEL CUBIERTA 3 GRECAS**

 VALORES MÁXIMOS DE CARGA DE PRESIÓN Y SUCCIÓN (m/n) en kp/m<sup>2</sup>

Espesor Panel (mm)	d	50	60	80	100	120
Espesor Caras (mm)	e1/e2	0,5/0,5	0,5/0,5	0,5/0,5	0,5/0,5	0,5/0,5
LUZ (L) PARA 1 VANO	1,5	280/283	279/283	278/282	278/282	278/282
	2,0	206/210	206/209	205/209	205/209	205/209
	2,5	162/166	162/165	161/165	161/165	161/165
	3,0	133/136	132/136	131/135	131/135	131/135
	3,5	112/115	111/115	110/114	110/114	110/114
	4,0	96/100	96/99	95/99	95/99	95/99
	4,5	84/88	83/87	82/86	82/86	82/86
LUZ (L) PARA 2 VANOS	1,5	280/283	279/283	278/282	278/282	278/282
	2,0	206/210	206/209	205/209	205/209	205/209
	2,5	162/166	162/165	161/165	161/165	161/165
	3,0	133/136	132/136	131/135	131/135	131/135
	3,5	112/115	111/115	110/114	110/114	110/114
	4,0	96/99	96/99	95/99	95/99	95/99
	4,5	70/70	83/87	82/86	82/86	82/86

Sobrecargas de servicio admisibles, uniformemente distribuidas en kg/m<sup>2</sup>. Las tablas se han obtenido en función de los resultados experimentales determinados en laboratorio y de la metodología de cálculo establecida, de acuerdo a lo indicado en la norma UNE-EN 14509. Estos resultados cumplen los Estados Límite Últimos prescritos en dicha normativa y con una limitación del Estado Límite de Servicio de deformaciones de L/200.