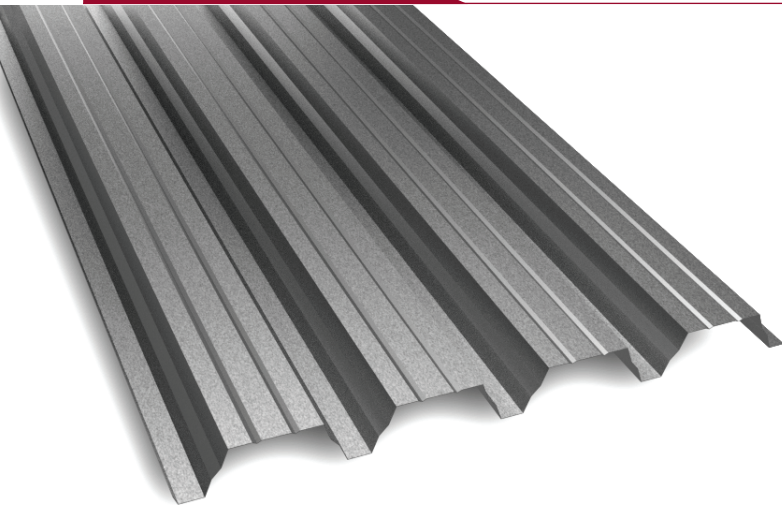


**MT-68**
**PROPIEDADES**

**MATERIA PRIMA:**  
Acero

**ESPEORES (mm)**  
Desde 0.7 hasta 1.2

**ACABADO**  
Prelacado/Galvanizado

**ANCHO ÚTIL:**  
880 mm

	ESPESOR (mm)			
	0.70	0.80	1.00	1.20
P (kg/m <sup>2</sup> )	7.80	8.92	11.14	13.36
I (cm <sup>4</sup> /m)	65.267	74.573	93.171	111.752
W (cm <sup>3</sup> /m)- fibra superior	14.760	16.959	21.127	25.272
W (cm <sup>3</sup> /m)- fibra inferior	26.662	30.046	37.418	44.737

P= peso perfil por metro cuadrado I= inercia perfil por metro lineal W= módulo resistente perfil por metro lineal


**DESCRIPCIÓN Y APLICACIÓN**

El perfil MT-68 DECK de Hiansa está especialmente diseñado para cubiertas Deck, se define por los 68 mm de altura de greca, en espesores que van de 0,7 mm a 1,2 mm. Su ancho útil está en 880 mm, y su longitud entre 1.600 y 14.000 mm.

Disponible tanto en galvanizado como prelacado en una amplia gama de colores.

Se puede servir provista de perforaciones para las soluciones de montaje que así lo requieran, con 3 mm de diámetro, 5 mm entre ejes y 60° tresbolillo.


**AMBITO DE APLICACIÓN**

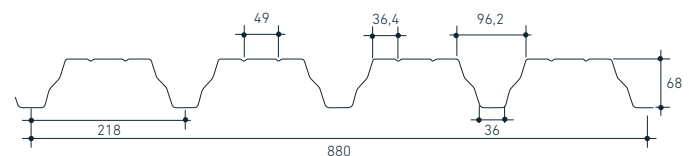
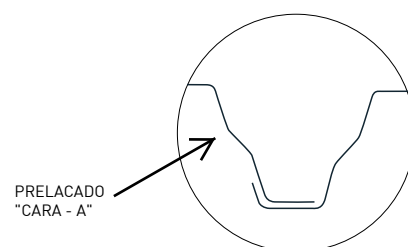
Cubierta SANDWICH	Cubierta SANDWICH	Cubierta DECK	Fachada SIMPLE	Fachada SANDWICH	Fachada SANDWICH	Interior	Encofrado Perdido
Perfil Interior	Perfil Exterior	Perfil Base		Perfil Interior	Perfil Exterior	Falsos Techos	
👍		👍		👍			👍

**CARACTERÍSTICAS DEL PERFIL**
**NORMATIVA EMPLEADA**

Características Geométricas			
Característica	Valor	Unidades	Tolerancia / Norma
Canto de perfil (h)	68	mm	±1,5 EN 508-1
Canto de los rigidizadores	8	mm	+3/-1 EN 508-1
Paso de onda	218	mm	±3,0 EN 508-1
Ancho de la cresta y valle	36/122	mm	+4/-1 EN 508-1
Ancho útil (w)	880	mm	(±0,1 · h) y ≤15 EN 508-1
Radio de plegado (r)	3	mm	±2,0 EN 508-1
Longitud (l)	1.600 a 14.000	mm	+20/-5 EN 508-1

Ref. Norma	Descripción
EN 508-1	Productos para cubiertas y revestimientos de chapa metálica. Especifican para los productos autoportantes de chapa de acero. Parte 1: acero.
EN 10143	Chapas y bandas de acero con revestimiento metálico en continuo por inmersión en caliente. Tolerancias dimensionales y de forma.
EN 10169	Productos planos de acero, recubiertos en continuo de materias orgánicas (prelacados). Condiciones técnicas de suministro.
EN 10346	Productos planos de acero recubiertos en continuo por inmersión en caliente. Condiciones técnicas de suministro.
EN 14782	Chapas metálicas autoportantes para recubrimiento y revestimiento de cubiertas y fachadas. Especificaciones y requisitos de producto.

Prestaciones del Perfil			
Característica	Valor	Unidades	Tolerancia / Norma
Desviación de la rectitud	≤ a la toleran.	mm	±2/ml (max.10) EN 508-1
Desviación de la cuadratura	≤ a la toleran.	mm	≤ 0,005*w EN 508-1
Desviación del solape lateral	≤ a la toleran.	mm	±2 s/500 mm EN 508-1
Radio y ángulos de curvado	--	mm	-- EN 508-1
Espesor chapa	0,7 a 1,2	mm	UNE 10143
Tipo de acero	S220GD a S320GD		UNE 10346
Cambios de medidas	12 x 10 <sup>-4</sup> K		UNE 14782
Permeabilidad al agua	Pasa		UNE 14782
Emisiones sustanc. peligrosas		Sin emisiones	
Comportamiento al fuego	Broof (t1)		RD 110/2008
Recubrimiento galvanizado		UNE 10346	
Recubrimiento prelacado		UNE 10169	
Reacción al fuego		Clase A1	


**SECCIÓN PERFIL**

**DETALLE SOLAPE**

**CUBIERTAS**
**CARGAS ADMISIBLES (kp/m<sup>2</sup>) SEGÚN DISTANCIA ENTRE CORREAS (m)**

		CARGAS A PRESIÓN																								
		1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	2.2	2.4	2.6	2.8	3.0	3.2	3.4	3.6	3.8	4.0	4.2	4.4	4.6	4.8	5.0	5.2	5.4	5.6	
1 Vano	0.7	2446	1696	1245	951	750	606	487	373	292	232	188	153	127	105											
	0.8	2802	1943	1426	1090	860	695	556	427	334	266	214	175	145	121	101										
	1	3509	2434	1786	1365	1076	870	695	533	417	332	268	219	181	151	126	107									
	1.2	4216	2924	2146	1640	1293	1046	834	639	500	398	321	262	217	181	152	128	109								
2 Vanos	0.7	2467	1711	1256	960	757	612	505	423	359	309	268	235	207	184	165	148	134	121	110	101					
	0.8	2835	1966	1443	1103	870	703	580	486	413	355	308	270	238	212	189	170	154	139	127	116	106				
	1	3532	2450	1797	1374	1084	876	722	605	514	442	384	336	297	264	236	212	191	174	158	144	132	118	104		
	1.2	4225	2930	2150	1643	1296	1048	864	724	615	529	459	402	355	316	282	253	229	208	189	173	158	142	125	111	

		CARGAS A SUCCIÓN																								
		1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	2.2	2.4	2.6	2.8	3.0	3.2	3.4	3.6	3.8	4.0	4.2	4.4	4.6	4.8	5.0	5.2	5.4	5.6	
1 Vano	0.7	2481	1725	1269	973	770	625	502	388	307	247	202	168	141	120	103										
	0.8	2850	1981	1458	1118	885	718	573	443	351	282	231	192	161	137	118	102									
	1	3551	2469	1816	1393	1102	895	716	554	438	353	289	240	202	172	147	128	112								
	1.2	4247	2953	2173	1666	1319	1070	859	665	525	423	346	288	242	206	177	153	134	118	105						
2 Vanos	0.7	2459	1710	1258	965	754	620	513	432	369	319	279	246	219	196	177	160	146	133	123	113	105				
	0.8	2817	1958	1441	1105	875	710	588	495	423	366	320	282	251	224	202	183	167	153	140	130	120	111	100		
	1	3528	2453	1804	1384	1095	889	736	620	530	458	400	353	314	281	253	229	209	191	176	162	150	139	125	114	
	1.2	4239	2947	2168	1663	1316	1068	885	745	637	551	481	424	377	338	304	276	251	230	211	195	180	167	151	136	

Sobrecargas de servicio admisibles, uniformemente distribuidas en kg/m<sup>2</sup>. Las tablas se han obtenido en función de una metodología de cálculo establecida de acuerdo a lo indicado en la norma EAE-2012. Estos resultados cumplen los Estados Límite Últimos de tensiones normales y tangenciales prescritos en dicha normativa y con una limitación del Estado Límite de Servicio de deformaciones de L/200.